

ハリロン昇華マーキングシステム〔サブリックス加工〕



サブリックス-サテンV3

作業手順書 補足説明

この度はハリロン サブリックス-サテンV3をご利用いただき誠にありがとうございます。
従来のサブリックス-サテンV2から改良を行い、仕様変更をいたしました。それにとまなないまして作業手順に変更が
ございます。この補足説明を十分ご理解いただき、サブリックス加工を活用いただきますようお願いいたします。

仕様 変更点

サブリックス-サテンV3は、新たにフィルム面に黄色保護紙が付いています。レーザーカッターで作業される場合は、黄色
保護紙を付けたままカットを行い、セロテープ等で昇華ペーパーにレイアウトできるので作業性が良く、スプレーのりが不要と
なるため周囲も汚れません。ヒートカッター等で作業される場合は、黄色保護紙を最初にはがして作業を行ってください。

ご注意▶

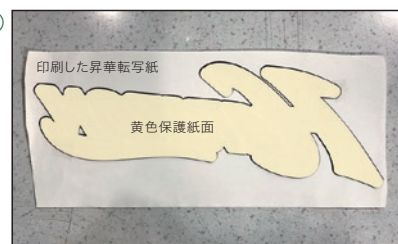
下記の補足説明は、レーザーカッターで作業される場合の説明です。
ヒートカッター等で作業される場合は、黄色保護紙を最初にはがして従来通りの作業を行ってください。

STEP 1

昇華転写シートの印刷

- マークデータを作成し、昇華プリンターにて昇華転写紙を
逆版で印刷（ミラー反転）します。

写真①



STEP 2

マークのカット（レーザーカッター使用時）

- レーザーカッターにサブリックス-サテンV3を表面を上
にしてセットし、正体でカットします。
（表面・裏面どちらからでもカットできます。）

写真②



重要▶

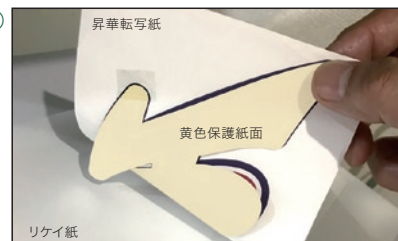
ヒートカッター等で作業される場合は、黄色保護紙を最初
にはがして従来通りの作業を行ってください。

STEP 3

マークの作成〔昇華転写〕

- 昇華転写紙にデザインにカットしたマークを合わせてレイアウト
します。（写真①）
- マークの角をセロテープで止めます。（写真②）
- プレス機の下ゴテにリケイ紙を置きます。
- リケイ紙の上に先ほどセットしたマークを置きます。
昇華転写面を上に向け、黄色保護紙面を下に向けてセット
します。（写真③）
- 下記の条件でプレスをして昇華転写を行います。

写真③



昇華転写 条件

温度：200℃ 時間：60秒 圧力：200g/cm²

重要▶

黄色保護紙の面に必ずリケイ紙が当たるようにしてください。

- 熱が冷めてから昇華転写紙とマークをはがします。

写真④

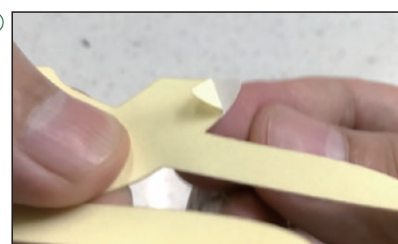


STEP 4

ウェアへの圧着加工〔本プレス〕

- マークの端を写真のように黄色保護紙側に折り曲げて
はがすための持ち手を作り、黄色保護紙をすべてはがします。
（写真④）（写真⑤）
- マークを付けるアイテムの上に出来上がったサブリックス
マークをレイアウトして、下記条件で本プレスを行います。

写真⑤



本プレス 条件

温度：165℃ 時間：30秒 圧力：300g/cm²

- 完成

アイロンプリント資材と機材

熱転職人の店

運営会社 株式会社 宝來社

〒130-0011 東京都墨田区石原3丁目27-8 TEL：03-3625-1771 FAX：03-3622-1662
<https://shop.netsuten.com/>